

HUNDEGGER

# Avantgarde confirmée

## De nombreux nouveaux développements pour la taille à commande numérique

Un portique, lourd de quelques tonnes, avance sur rails au dessus du panneau couché tout en exécutant pas à pas l'ensemble des travaux de taille. Cette manière d'opérer était jusqu'alors la seule méthode de gérer la transformation de grandes quantités de panneaux CLT de manière rentable et avec précision. Avec le PBA-Drive que Hundegger vient de présenter au salon Ligna à Hanovre, s'offre maintenant la possibilité d'usiner du CLT au passage, beaucoup plus rapidement et sans pour autant perdre en qualité.

✂ & 📷 Günther Jauk

Hundegger, le spécialiste de la taille du bois, est venu au salon Ligna avec trois nouveaux types d'équipement. Les innovations présentées allaient du modèle d'entrée de gamme pour charpentier, en passant par un portique PBA particulièrement flexible pour le travail de panneaux, de poutres et même la production d'éléments de mur, jusqu'à une cellule de taille automatisée qui permettra aussi aux petites entreprises de produire de la taille du bois à commande numérique sans personnel.

Même si la machine n'était pas exposée sur le salon, tout le monde parlait du nouveau PBA-Drive qui va à l'avenir permettre de travailler du CLT au passage: une révolution pour la taille de panneaux grand format.

Il y en avait donc pour les invités au traditionnel Biergarten de Hundegger non seulement pour le ventre mais assez de sujets de conversation. Et encore une fois, le stand de Hundegger sur ce salon leader mondial était un des rares endroits où l'artisanat et l'industrie se croisaient et s'échangeaient au même niveau.

### Entrée de gamme compacte

Il y a quelques années de ça, Hundegger avait présenté avec la Robot-Solo un équipement économique néanmoins complet de taille à six axes donnant aussi aux petites charpenteries accès à l'usinage à commande numérique. "La Solo avait du succès chez les charpentiers, mais tous n'avaient pas la place nécessaire", explique le représentant pour l'Autriche Arno Gaggl et ajoute: "Et c'est précisément pour cette raison que nous avons développé la Robot-Compact 650."

Avec la Compact, Hundegger arrive sur le marché avec une machine pour charpentiers qui débute en CNC, encore plus compacte, nécessitant moins d'espace que la Solo, et qui de surcroît ne requiert aucune mesure constructive, comme par exemple une fosse machine en béton.

Pourtant, la Compact aussi travaille les six faces d'un élément sans retournement et dispose d'un porte-outils avec 29 positions. Hundegger a présenté sur Ligna sa toute première Robot-Compact 650 qui sera livrée

directement après le salon chez un partenaire de développement - le lancement officiel de ce nouveau type de machine est déjà prévu cet été.

### Cellule de production complète

Le second modèle d'exposition de Hundegger à Hanovre était le bien connu centre de formatage Speed-Cut 480 - mais augmenté d'un chargement automatisé Pick & Feed ainsi que d'un colisage également automatisé Pick & Place à l'aide d'un levage à ventouse, à la sortie de la machine. "Avec cela, même les charpenteries peuvent à l'avenir gérer la manutention sans personnel", rapporte Gaggl. Cet ensemble de cellule de production est proposé par Hundegger sur mesure, pour toutes ses machines de taille de barres en bois, le process étant géré par le logiciel Cambium Component Manager.

### Flexibilité avant tout

Une véritable attraction sur le stand de Hundegger était le PBA-X. "Le X signifie flexible,



Le directeur de Hundegger Walter Fahrenschoen et le représentant pour l'Autriche Arno Gaggl présentent les nombreux nouveaux développements (de g. à dr.)

ce qui exprime la principale caractéristique de la machine en un seul mot", explique le directeur général de Hundegger Walter Fahrenschoen sur le salon. Chez Hundegger le PBA-X est conçu comme un développement conséquent du PBA-E pour l'usinage et la production universels d'éléments grand format.

En plus d'un agrégat universel 35 KW à cinq axes et d'un porte-outils avec jusqu'à 100 positions, le PBA-X peut être équipé spécialement d'agrégats performants à trois axes, pour l'usinage d'éléments en lamellé-collé ou de panneaux CLT. Pour la production d'éléments en ossature bois Hundegger a développé en option une tête multiple à huit fonctions.

Hundegger à livré le premier de ces extrêmement compacts centres d'usinage à portique à son client de longue date Cltech à Kaiserslautern (voir Holzkurier n° 48/2019, p. 14 et 15), dont les principales activités sont la construction bois d'ingénieur, l'ossature bois et la construction en bois massif CLT. De plus Cltech est actuellement en train d'aménager son propre atelier de production interne de CLT.

### Usinage du CLT au passage

Hundegger a suscité la plus vive attention sur le salon avec son annonce de proposer à l'avenir un centre de taille stationnaire pour l'usinage du CLT au passage. Cela permettra de travailler les panneaux des six faces, sans

retournement. "En principe, nous avons réussi à marier le PBA avec l'UFA", précise Fahrenschoen und souligne la nette augmentation de capacité en comparaison avec les portiques d'usinage sur rails: "Dans le meilleur des cas le client fait l'économie d'un autre portique."

Le challenge de ce nouveau développement est le positionnement toujours exact du panneau. "Pour cela il fallait une chaîne sans jeu de retour. Nous avons mis trois années de travail intensif pour arriver à un résultat satisfaisant", nous explique Hans Hundegger, venu lui aussi à Hanovre. En quoi cette solution consiste dans le détail, le pionnier de la taille du bois à commande numérique n'a pas voulu dévoiler. //



On se retrouvait même à l'intérieur des équipements Hundegger pour discuter



Le Biergarten de Hundegger donne à industrie et artisanat occasion pour des échanges conviviaux



Une cellule de production avec chargement et colisage automatiques rend l'usinage CNC sans personnel possible



Ce sont la construction compacte et la flexibilité d'utilisation qui caractérisent le PBA-X de Hundegger



Avec la Robot-Compact 650 Hundegger met sur le marché une machine pour débuts en CNC très économe d'espace