



- 1 Depuis l'automne 2020, la scierie et raboterie Ströbitzer offre également le taillage de charpente à façon. L'usinage à commande numérique complètement automatique est réalisé sur cette K2-Industry de Hundegger
- 2 Taillés finis, et sur demande aussi rabotés, chanfreinés et lasurés, Ströbitzer livre les éléments pour charpentes de toit mais aussi pour des projets de construction bois d'ingénieur
- 3 La K2-Industry est équipée d'une broche à cinq axes, d'un agrégat de scie circulaire et de plusieurs agrégats de perçage
- 4 Directement à côté du centre d'usinage chez Ströbitzer se trouve l'automate de rabotage HM3, d'une performance de 9,2 kW
- 5 Le représentant de Hundegger Arno Gaggl ici avec mit Florian, Hubert Ströbitzer sen. und Hubert Ströbitzer jun. devant le nouveau centre d'usinage à St. Valentin (de g. à dr.)

STRÖBITZER ABBUNDTECHNIK

Plus-value avec le bois de construction

Le travail à façon accroît la création de valeur en scierie

C'est pour servir ses clients encore mieux à l'avenir que la scierie et raboterie Ströbitzer vient d'investir en un centre d'usinage K2-Industry de Hundegger. L'entreprise familiale s'ouvre ainsi un nouvelle branche d'activité qui lui permet d'apporter une plus-value à son produit de base, le bois pour la construction.

✍️ & 📷 Günther Jauk

La scierie et raboterie Ströbitzer à St. Valentin (AT) est un scieur classique de bois de construction. Fondée en 1896, l'entreprise est dirigée aujourd'hui par Hubert Ströbitzer avec ses fils Florian et Hubert Ströbitzer jun., déjà en cinquième et sixième génération. A côté des produits classiques pour charpentiers et constructeurs bois, l'entreprise fournit également des bois sciés et rabotés à d'autres transformateurs, aux négociants et aux particuliers. Une entreprise traditionnelle qui mise sur le service. "Nous nous efforçons de servir nos clients le mieux possible", résume Hubert Ströbitzer jun. Et c'est cette réflexion qui a finalement conduit l'entreprise à s'engager dans la taille du bois de charpente à façon.

Une offre large

À l'automne 2020, l'entreprise crée sa filiale Abbundtechnik Ströbitzer. C'est aussi en réaction à la croissante pénurie de personnel qualifié dans la construction bois en plein boom. "Avec le travail à façon, notre intention n'est pas de concurrencer nos clients, mais de les soutenir le mieux possible. Nous

livrons des éléments usinés finis, lasurés, directement sur chantier, ce qui permet aux charpentiers de se concentrer encore mieux sur l'essentiel de leur métier de constructeurs", souligne Ströbitzer senior.

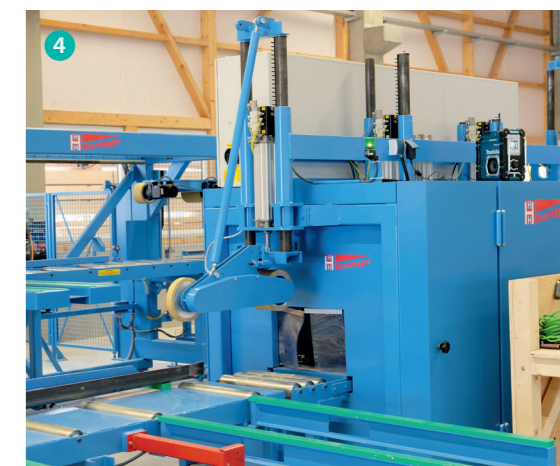
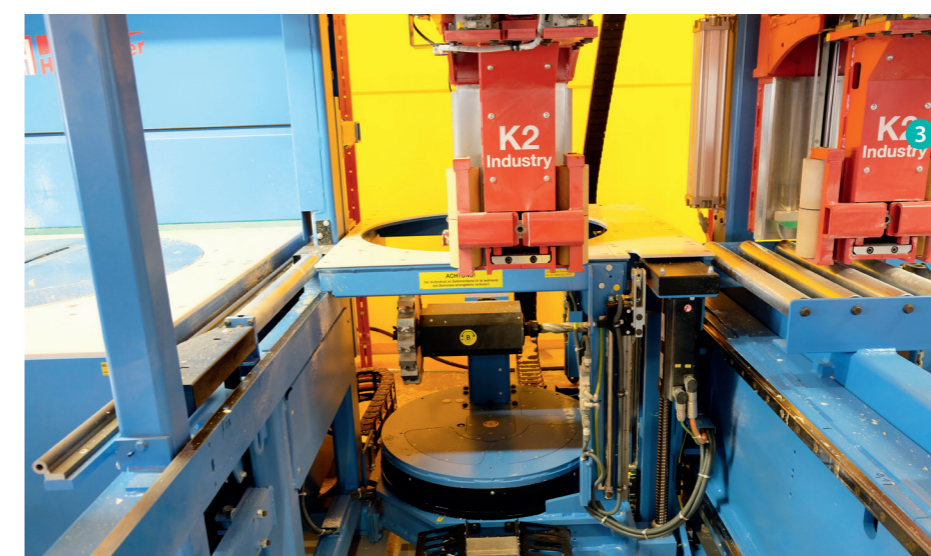
À côté du bois taillé à l'aide de la K2-Industry de Hundegger, Hawangen (DE), Ströbitzer fournit aussi des éléments de construction rabotés et chanfreinés. Pour cela, l'entreprise a investi dans un automate de rabotage HM3, également de Hundegger. De plus, Ströbitzer réalise toute la préparation, y compris les plans d'exé et de détail. Selon la demande du client, les éléments peuvent être laqués ou lasurés, étiquetés, paquetés et protégés aux intempéries pour le transport. "Nous livrons des charpentes entières juste à temps directement sur chantier", résume Ströbitzer.

Équipement polyvalent

Concrètement, Ströbitzer a commandé une K2-Industry 450 pour l'usinage d'éléments de construction bois jusqu'à 300 mm de haut et 450 mm de large. La longueur maximale des éléments constructifs peut être 13 m. "Nous

pouvons donc tailler sans problème nos propres bois de construction ainsi que le lamellé-collé et le bois massif abouté KVH que nous obtenons ailleurs", explique le chef junior. Le centre d'usinage est équipé d'une scie circulaire sous table, d'un agrégat 5 axes à 15 kW, ainsi que de divers agrégats de perçage. La machine exécute automatiquement toutes les opérations en un seul passage. Cela va de simples coupes en angle aux fraisages coniques ou encore des assemblages à queue d'aronde. "Que ce soit une simple charpente de toit ou une construction bois d'ingénieur avec toute sa complexité, - avec notre Hundegger, nous pouvons satisfaire toutes les demandes de nos clients", souligne Ströbitzer. Les données de programmation sont importées par le logiciel machine spécialement développé par Hundegger, Cambium, et cela directement depuis le logiciel de construction bois. Ströbitzer travaille avec Sema.

Ströbitzer a installé son automate de rabotage HM3 directement en ligne à côté du centre d'usinage. Le rabot a une performance de 9,2 kW pour un passage de 30 x 40 cm.



„Nous obtenons ainsi des surfaces de belle finition et à chanfrein que nous pouvons laquer ou lasurer sans aucune autre intervention“, rapporte Ströbitzer. Depuis la mise en service, il y a six mois, Ströbitzer rapporte une demande constamment croissante: "De plus en plus de constructeurs bois reconnaissent les avantages de notre offre. Au-delà de la précision au millimètre et du soulagement au travail, le prix joue un rôle central: nombreux sont ceux qui partent de l'idée que l'usinage machine va coûter cher. Mais lors du calcul détaillé ils constatent que les avantages ont un poids supérieur dans la balance.

Avec un volume annuel de 13.000 m³, Ströbitzer produit surtout du bois de construction mais aussi du bois d'emballage et de nombreux autres sciages. L'investissement dans la K2-Industry doit permettre dans les années à venir de se concentrer d'avantage sur le bois de construction: "Ces derniers temps, la demande de bois de construction connaît un nouvel essor notable. Grâce à l'usinage, nous pouvons encore améliorer la plus-value de ce produit précieux et accroître notre création de valeur." //

